

# Hæfteprimer EP

Hæfteprimeren EP er en 2-komponent epoxigrunder uden opløsningsmiddel med en god bindingsevne selv på et fugtigt, tæt underlag.

## Anvendelsesområde:

Grundning med Hæfteprimer EP tætnet underlagets porer og sikrer, at den maling eller belægning, der efterfølgende påføres, binder. Svage og porøse underlag kan forstærkes med Hæfteprimer EP. Ved at tilsætte Microtalk fås nemt en let flydende spartelmasse. Udjævningsmasse med selvudjævnende egenskaber fås ved at blande Hæfteprimer EP A og B-komponenter og epoxifylder. Bruges til udfyldning af huller, udjævning af udhulninger og bygningskonstruktionsfejl og dannes ved at blande Hæfteprimer EP og JPsand.

## Tekniske oplysninger:

Specifi ceret

vægt: A-komp. = 1,13  
B-komp. = 1,01

Brugstid: 35 minutter.

Hærdningstid: Efter ca. 10 min. ved en gulvtemperatur på +15°C kan efterfølgende maling eller belægning påføres. Brug pigsko.

Overfladetør efter ca. 15 timer. Hvis der er usikkerhed om, hvorvidt maling kan påføres inden for 28 timer, bør der strøs fint sand i den friske Hæfteprimer EP for at sikre bindingen.

Minimum hærtnings-temperatur: +5°C  
Tørstofindhold: 100%  
Holdbarhed: 2 år  
Farver: Transparent gulbrun

## Forbehandling:

Gulvets overflader skal rengøres og være fri for snavs, olie og lignende. Cementoverfladen og løst siddende (dårligt bundet) materiale fjernes ved slibning, blæsning, fræsning eller nedbrydning.

## Brugervejledning:

Blandingsforhold:

Komponent: 65 dele komponent A

Komponent: 35 dele komponent B

## Påføring:

Ved grundning påføres den blandede Hæfteprimer EP med pensel, rulle eller gummirive. Materialet fordeles først med riven og påføres herefter med en fi ltrulle. Ved udjævning fordeles udjævningsmassen med en rive eller et redskab med en stålkant. Det kan anbefales efterfølgende at bruge en pigrulle. Ved reparationer fordeles og glattes med et redskab med en stålkant. På større overflader anvendes doseringskasse og poleringsmaskine. Små mængder, op til ca. 1 kg, kan blandes manuelt med en rektangulær rørepind. Større mængder bør blandes med en elektrisk eller trykluftdrevet maskinblander, f.eks. en boremaskine med lav omdrejningshastighed, der er udstyret med en passende blandinge. Det anbefales at benytte beskyttelse mod stækning.

## Kvantitet/Emballage:


Varenummer:

38551 1 kg

38552 4 kg

38553 12 kg



	
Hagmans Kemi AB Box 112 51110 Fritsla	
13	
EN13813	
38551-002	
Fugefrie hærdeplastbelægninger til indendørs anvendelse (System ifølge produktdatablad - gulvbelægning HP Plus)	
Brandklasse	NPD
Frigørende af korrosive emner	SR
Vandpermeabilitet	NPD
Slidbestandighed	NPD
Vedhæftning	B2,0
Slagfast	NPD
Lydisolering	NPD
Lydabsorbering	NPD
Termisk modstand	NPD
Kemisk bestandighed	NPD