

Stålplast Fine

Produktbeskrivning:

Stålplast Fine är ett smidigt och lättslipat 2-komp. polyesterspackel som ger en tät och porfri yta.

Användningsområde:

Stålplast Fine används vid lack- och plåtarbeten där kravet på ytfrihet är stort. Lämplig på såväl vanlig som galvaniserad plåt. Används även för att limma och laga de flesta hårda material.

Teknisk information:

Basmaterial: Omättad polyester
Härdartyp: 50%-ig dibensoylperoxid
Spec. vikt: Ca. 1750 g/dm³
Flampunkt: Ca. + 31°C
Brandklass: 2b

Geltid vid +20°C: 3-4 min.

Torktid (luft): 12-15 min.

Emballage: Komp.A (spackel) levereras i burk.
Komp.B (härdare) levereras i tub.

Blandningsförhållande: Tillsätt 2-3% komp.B till komp.A och blanda noggrant.

Lagringstid: 1 år i rumstemperatur.

Speciella egenskaper: Stålplast Optimal Fin ger en mycket tät, homogen och porfri yta och har god vidhäftning mot galvaniserad plåt.

Förbehandling:

Spacklet bör endast användas på torra och väl rengjorda ytor fria från fett, olja, smuts och dylikt. Avfetta med t.ex. Hagmans Silikonborttagning S och torka av. När detta är utfört kontrolleras plåt och lackskadans omfattning.

Vid rostskada slipas ytan med grövst P. 80-korn. För bästa slutresultat slipas ett så litet område som möjligt. Eftersom det bästa rostskyddet läggs på bilen i samband med fabriksmontering skall man, om skadan är av sådan karaktär, undvika

att slipa ner till ren plåt. Mattered ytan med P.180 - 240-korn för att inte skada galvanisering. Efter slipning avfettas ytan på nytt.

Bruksanvisning:

Stålplast komp.A blandas med 2-3% komp.B på en glasskiva, plåt eller motsvarande tills en homogen färg erhållits. Överdosa ej! Blanda ej mer åt gången än vad som förbrukas inom ca. 4 min.

Applicering:

Stålplast appliceras med plåt- eller gummi-späckel. Bästa arbetstemperatur är + 20°C. Arbetstiden är då ca. 3-4 minuter och spacklet är slipbart efter ca. 12-15 minuter. Efter användningen rengöres arbetsverktygen med thinner eller etylacetat.

Efterbehandling:

Efter ca. 12-15 minuter vid + 20°C är spacklet, om så önskas, klar att slipas. Med slippapper P.180-korn eller finare kan den härdade plasten slipas till jämnhet. Avsluta med P.320-korn eller finare för att undvika slipspår i den efterföljande behandlingen.

Förpackningar:

Artikelnummer:
11030 Burk 6 x 400 gr
11031 Burk 6 x 1 kg

