

Stålplast Spray Filler 9000 2K

Tuotekuvaus:

Stålplast Spray Filler 9000 on 2-komponenttinen, ruiskutettava polyesterispakkeli nestemäisellä kovettajalla. Erittäin helposti hiottava kevytkitti on tarkoitettu pieniin täyttökohtiin antaen tiiviin ja huokosettoman pinnan.

Käyttökohde:

Tämän kitin käyttökohteet ovat esim. autot, veneet, koneet jne.

Tekniset tiedot:

Perusmateriaali: Tyydyttämätön polyesteri

Kovetin: 50 % M.E.K.-peroksidi

Tiheys: n. 0,94 kg/l.

Leimahduspiste: + 25 °C

Paloluokka: 2a

Jähmettymisaika

+20 °C:ssa: 2 % kovettimella, n. 20 min.

Kuivumisaika

(ilma): n. 2 tunnin kuluttua.

Pakkaus: A-komponentti (tasoite),
toimitetaan purkissa.
B-komponentti (kovetin),
toimitetaan pullossa.

Sekoitussuhde: Lisää 2-3 % B-komponenttia
A-komponenttiin ja sekoita
huolellisesti.

Käyttöaika: n. 20 min. 20 °C asteessa

Ohennusaine: Selluloosaohenne

Säilyvyys: 9 kuukautta.

Esikäsittely:

Puhdista ja hio korjattava pinta. Väreunat hiotaan hiomapaperilla, jonka karkeus on enintään 240. Täytä suuremmat epätasaisuudet Stålplast Flexible tai Micro -täyteaineella. Kuivahio ensin hiomapaperilla. Ruiskutusspakkeliä ei saa levittää suoraan peltipinnalle, vaan se on ensin käsiteltävä 2-komponenttisella ruostesuoja-aineella, esim. Grundprimer CA. Jos pinta on galvanoitu, odota 2 tuntia ennen levittämistä.

Käyttöohje:

1 litraan ruiskutusspakkeliä (komp. A) käytetään koko kovetinpullo (komp. B) ja 0,5 litraan ruiskutusspakkeliä käytetään puolet kovetinpullostta jne. Katso kovetinpullon asteikko.

Älä sekoita enempää, kuin mitä 15 minuutin aikana kulutetaan.

Käyttö:

Stålplast Spray Filler 9000 levitetään ruiskutuspistoolilla (yläpuolinen kuppi) tai siveltimellä. Käytä ruiskutuksessa mahdollisimman alhaista painetta. Ohenteena käytetään selluloosaohennetta. Käytä suojanaamaria (aktiivinen hiili) ruiskutusspakkelin käytön aikana tai käytä hyvin tuuletetussa tilassa. Ruiskutuspistooli puhdistetaan asetonilla.

Jälkikäsittely:

Stålplast Spray Filler 9000 on hiottavissa n. 2 tunnin jälkeen + 20 °C asteessa. Kuivausaikaa voidaan lyhentää käyttämällä lämpölampua. Tämä tulee aluksi asettaa 70-80 cm etäisyydelle. Kun ruiskutusspakkeli on kuivunut, lamppu voidaan siirtää n. 40 cm etäisyydelle pinnasta. Jos kyseessä on uunikuivaus, tätä ei tule tehdä yli + 60 °C asteessa, ennen kuin spakkeli on kuivunut. Noudattamalla näitä ohjeita välttyt täytemateriaalin pilaantumiselta. Hagmans Spray Filler 9000 hiotaan ensin hiomapaperilla 240-280 karkeudella ja tämän jälkeen 360-400 karkeudella.

Pakkaukset:

Tuotenumero:

11081 Pullo 6 x 1 l.