



Stålplast Primer CA

Produktbeskrivning:

Två komponentig epoxiprimer för industriellt bruk med mycket goda rostskyddande egenskaper.

Användningsområde:

Stålplast Primer CA är avsedd att användas på plåtrena ytor eller aluminium som sedan ska beläggas med sprutspackel eller täckfärg. Detta görs främst för att stabilisera lackeringssystemet. Används inom tillverkningsindustri för grundning av kaross, balkar, chassi, rör, paneler eller liknande.

Förbehandling:

Alla ytor som är avsedda att appliceras med Stålplast Primer CA skall vara rena från fett, olja och dylikt.

Bruksanvisning:

A-komp. och B-komp. blandas i lika volymdelar (t.ex. 1 liter A-komp. blandas med 1 liter B-komp. och omröres noga).

Spädning:

Om spädning önskas kan detta göras med Celulosathinner. Speciellt om finishlacken (topplacken) skall läggas direkt på primern eller vid s.k. mellansprutning d.v.s. om man vill isolera sprutspackel och dylikt med ett lager Stålplast Primer CA, är det mycket viktigt att primern tillåts att flyta ut ordentligt. Genom spädning med Cellulosaförtunning erhålles denna utflytning. Om man får en dålig utflytning kan lacken uppvisa apelsinskalskaraktär, vilket inverkar negativt på glansen.

Applicering:

CA primer appliceras föredragsvis med spruta och det krävs i regel tre sprutomgångar för att uppnå 50 torra my som krävs för optimalt rostskydd (täckmålas).

Det går att applicera med roller(filtrulle) eller pensel och det görs i tunna skikt med utspädd Primer CA i så fall. Kan även strykas ut i tunt skikt med tygtrasa tex under spackel (vidhäftningsförmedlare).



Stålplast Primer CA

Torktid:

Stålplast Primer CA skall vara torr och matt innan andra arbetsmoment utföres. Vid beläggning med CA-primer plus sprutspackel på galvad plå skall CA-primer torka minst 2 timmar för applicering av sprutspackel.

Slipning:

Stålplast Primer CA slipas med fördel våt (avlägsna dock vattnet så fort som möjligt efter slipningen). Vid torrslipning märks en viss "seghet" i primern, vilket försvårar slipningen. Slipning kommer nästan enbart i fråga på uthärdad primer. Normalt behöver Stålplast Primer CA inte slipas före övermålning som sker med topplack. Som regel kan sägas att om primern får stå över 4-5 timmar innan översprutning sker, bör man slipa. Vid rostskyddsmålning av stål- och aluminiumkonstruktioner, där Stålplast Primer CA ensam skall svara för rostskyddet, sprutas skiktjocklekar på 70-80 my i två omgångar för bästa resultat.

TEKNISK DATA:

Appliceringstemperatur	15-30 °C
Basmaterial	Högmolekylär epoxi/Polyaminoamidaddukt
Densitet vid 20°C	A-komp: 1,43 kg/l, B-komp: 0,84 kg/l, blandad: 1,14 kg/l.
Rengöring/spädning	Cellulosaförtunning max 10%
Materialåtgång	10-14 m ² /l
Lagringstid	2 år
Brukstid	Blandad i sluten behållare minst 3 dygn.
Kulör	Gul
Blandnings- förhållande:	A-komp. och B-komp. blandas noggrant i lika volymdelar.

Förpackningar:

Artikelnummer:
11160 Burk 6 x 0,8 lit.
11164 Burk 10 lit.