

Hagmans - Filltec UV-Putty

Produktbeskrivning

1-komponent snabbhärdande UV-spackel. Redo att använda direkt utan härdare, smidig dosering från tub. Filltec UV-spackel är extremt snabbhärdande och väldigt lätt slipat, samtidigt som inga porer eller sjunkningar/sättningar uppstår. När spacklet exponeras för en UV-ljuslampa, härdar det på endast 10–45 sekunder, beroende på hur tjockt lager som appliceras på objektet. Detta ger en betydande tidsbesparing jämfört med traditionell spackling.

Spacklet är styrenfritt och har en låg egendoft, vilket minskar obehag för användaren och bidrar till en mer trivsamt arbetsmiljö.

Två specialiserade varianter med anpassningsbara egenskaper

- UV-Putty Glaze: Denna variant har en fantastisk självutjämnande flytförmåga, vilket gör den idealisk för att fylla mikrohål och skapa en slät yta.

- UV-Putty Fine: Mer likt ett klassiskt polyesterspackel i konsistensen, är denna variant något stabilare och tyngre, perfekt för mindre skador och justering av ojämnheter.

Båda varianterna är blandbara, vilket ger användaren möjlighet att anpassa konsistensen efter egna preferenser.

Filltec UV-spackel erbjuder utmärkt vidhäftning på olika ytor som stål, aluminium, trä och plast, och är utformad för att uppfylla de högsta kraven inom verkstäder och fackhandel.

Användningsområden

Mindre skador och justering av ojämnheter, applicera max 1 mm per tork. Spacklet har god vidhäftning på ytor som, stål, aluminium, trä och plast.

Teknisk data:

Parameter	Värde	Enhet	Metod
Basmaterial	Omättad polyester		
Kulör	Ljusgrå		
Appliceringstemperatur	5-30 °C		
Densitet vid 20°C	Glaze: 1,36 kg/L, Fine: 1,51 kg/L		
Brukbar	inom <1 minut		
Förvaring	7-25 °C		
Lagringstid	>18 månader		

Appliceringsinstruktioner:

Förbehandling:

Ytan ska vara avfettad, slipad och dammfri.

Blandningsförhållande:

Enkomponent. Båda varianterna Fine och Glaze är blandbara, vilket ger användaren möjlighet att anpassa konsistensen efter egna preferenser.

Applicering:

Med valfritt spackelverktyg.

Bruksanvisning:

-Torkning: Härdas med UV-härdningslampa. Härdningstiden beror på lampans effekt, exponeringsavståndet och skiktets tjocklek. (10-45sekunder med Trisk-DeVilbiss UV-Lampa). Vi rekommenderar Trisk-DeVilbiss UVLampa.

Efterbehandling:

Efter härdning bildas ett tunt vaxskikt på ytan. Detta är helt normalt och avlägsnas enkelt genom slipning eller med avsedd UV-rengöring, innan vidare behandling. - Enkel slipning med P180-240-320- 400. - Flera tunna lager kan appliceras direkt efter varandra. - Spacklet sjunker inte efter torkning.- Styrenfritt