



Stålplast Chemical Metal

TEKNISKT PRODUKTDATABLAD

2019-09-23

Sida 1/2

Produktbeskrivning:

Stålplast Chemical Metal är ett 2-komponentig polyesterspackel.

Användningsområde:

Stålplast Chemical Metal används vid tätning av läckande bensintankar, element, rör, vattentankar, hängrännor m.m. Produkten är beständig mot bensin, kylarvätska, olja, vatten m.m. Produkten är även utmärkt för att reparera och sammanfoga exempelvis trä, metall, porslin, betong med flera material. Den ger efter ca 10 minuters härdning en mycket stark och hårdig lagning eller sammanfogning.

TEKNISK DATA:

PARAMETER	VÄRDE	ENHET	METOD
Basmaterial	Omättad polyester		
Härdartyp	50%-ig bensoylperoxid		
Densitet	1,85	kg/l	
Flampunkt	+31	°C	
Brandklass	2b		
Geltid	Omkring 5min (arbetstid) vid +25°C(2% härdare)		
Torktid	10-15min		
Lagringstid	18 månader		

Förbehandling:

Gör noggrant rent ytan som skall beläggas. Slipa bort rost och gammal färg. Se till att reparationsytan är absolut torr. Bruksanvisning: Stålplast Chemical Metal komp. A blandas noggrant med 2-3% härdare komp. B på t.ex. en blandningsskiva. Används för lite eller för mycket härdare så försämras egenskaperna hos Hagmans Chemical Metal. Blanda inte mer åt gången än vad som förbrukas inom 5 minuter.



Stålplast Chemical Metal

TEKNISKT PRODUKTDATABLAD

2019-09-23

Sida 2/2

Applicering:

Ytan/ytorna som ska lagas eller sammanfogas måste vara torra och rena från smuts, damm, olja, vax, fett eller liknande. Avfetta med thinner eller Hagmans Silicone Remover och torka av. På de flesta material får man bäst vidhäftningen om ytan först slipas med ett grovt sandpapper/slippapper.

Vid tätning av läckande bensintankar, element, rör, vattentankar, applicera ett minst 5 mm tjockt lager med Chemical Metal över hela reparationsytan plus 3-4 cm utanför reparationsytan, detta för att få bästa resultat. Efter härdning (ca 15 min.) läggs lämpligtvis ytterligare ett lager. Slipa mellan varje lager. När det gäller reparation av rör som är utsatta för konstant tryck, rekommenderas armering med glasfiberväv. Impregnera en glasfiberremsa med färdigblandad Chemical Metal och linda runt röret.

Efterbehandling:

Kan slipas och borras i efter ca 15 minuter. Tål temperaturer mellan – 40 °C och + 130 °C.

Förpackningar:

Artikelnummer:

10870 0,18 L

10871 0,55 L